Silitex®
Alta tecnologia dell'emulsione

Dichiarazione Ambientale 2022

31-08-2023

Aggiornamento dati anno 2023

EMAS
GESTIONE AMBIENTALE
VERIFICATA
Reg.n.IT - I-000517

Aggiornamento dati anno 2023

INDICE

1 PERIODO DI RILEVAZIONE DEI DATI 3
2 VERIFICATORE AMBIENTALE 3
3 INFORMAZIONI PER IL PUBBLICO 3
4 PROCESSO DI VERIFICA DI CONFORMITA' AL REGOLAMENTO EMAS (AUDIT AMBIENTALE) 3
5 LEGGI, NORME E REGOLAMENTI APPLICABILI 4
6 RIFERIMENTI AGLI OBBLIGHI IN MATERIA DI CPI 4
7 ASPETTI E IMPATTI AMBIENTALI 4
8 PRESENTAZIONE DEI DATI 5
9 INDICAZIONE SULLE PRINCIPALI MATERIE PRIME UTILIZZATE 5
10 GESTIONE DEI RIFIUTI 6
11 CONSUMI ENERGETICI E DI RISORSE 8
12 INDICATORI CHIAVE 12
13 CONSIDERAZIONI AMBIENTALI SULLO STATO DEL SUOLO DELLE EMISSIONI SONORE E SUI FORNITORI 14
14 OBIETTIVI IN CORSO DELL'ANNO 2022 E RISULTATI RAGGIUNTI AL 31-08-2023 15

CERTIQUALITY

CERTIQUALITY S.r.l.
VIA GAETANO GIARDINO 4 – 20123 MILANO

CONVALIDA CONFORMITA'
DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE
AL REGOLAMENTO CE N. 1221/09
ACCREDITAMENTO CODICE EU N. IT –V-0001
N. E-664/2

IL PRESIDENTE - CESARE PUCCIONI
MILANO 09/11/2023

Aggiornamento dati anno 2023

1 PERIODO DI RILEVAZIONE DEI DATI

La presente Dichiarazione Ambientale (D.A.) è il primo aggiornamento della settima edizione triennale redatta da Silitex s.r.l. ai sensi del Reg CE 1221/09, del Reg UE 1505/2017 e del Reg UE 2018/2026 e riguarda l'adesione volontaria delle organizzazioni al sistema comunitario di Eco Gestione e Audit, (l'Eco Management and Audit Schema (EMAS), ed è aggiornata con i dati sino al 31-08-2023.

Nel seguito sono presentate le variazioni avvenute e i dati relativi a:

- L'attività svolta dalla organizzazione e la sua evoluzione storica
- Materie prime utilizzate
- Monitoraggio dei rifiuti
- Consumi energetici e di risorse naturali
- Aggiornamento dei dati relativi agli indicatori chiave
- Aggiornamento relativo al raggiungimento degli obiettivi prefissati
- I risultati ambientali raggiunti negli anni 2020, 2021, 2022, 2023 (al 31-08-2023)

2 VERIFICATORE AMBIENTALE

Il Verificatore Ambientale accreditato che ha convalidato la Dichiarazione Ambientale ai sensi del Regolamento (CE) n. 1221/2009 è:

CERTIQUALITY S.r.l. ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITA'– Via Gaetano Giardino 4 - 20123 MILANO, n° di accreditamento IT-V-0001.

3 INFORMAZIONI PER IL PUBBLICO

La Dichiarazione Ambientale e i relativi aggiornamenti annuali sono disponibili nel sito web www.silitex.it e a richiesta su supporto cartaceo.

La Silitex s.r.l. ha sede in Cologna Veneta (VR) - 37044 - Viale dell'Industria 34 - dove svolge l'attività di progettazione, produzione e commercializzazione di emulsioni polimeriche all'acqua e compound anidri auto emulsionabili in acqua mediante dispersione dinamica delle particelle oleose.

Codice NACE: 20.59

4 PROCESSO DI VERIFICA DI CONFORMITA' AL REGOLAMENTO EMAS (AUDIT AMBIENTALE)

In accordo ai requisiti delle Norme e dei Regolamenti:

- UNI EN ISO 14001:2015
- UNI EN ISO 9001:2015
- Regolamento (UE) N 2018/2016 del 19 dicembre 2018, Regolamento UE N 1505/2017 del 28/08/2017 e Regolamento (CE) N 1221/2009 del 25 novembre 2009
- UNI ISO 45001

Si è provveduto a redigere una Procedura in base alla quale vengono pianificati, attuati, e documentati Audit periodici del Sistema Integrato al fine di verificare la congruità delle attività con i programmi stabiliti e con la Politica Aziendale.

Gli esiti degli Audit, i risultati ottenuti e la loro efficacia sono valutati dalla Direzione in sede di Riesame periodico del Sistema.

5 LEGGI, NORME E REGOLAMENTI APPLICABILI

La Silitex risponde alle Norme e non ha contenziosi, in funzione delle nuove normative e leggi Silitex s.r.l. provvede ad aggiornare l'apposito elenco delle leggi e regolamenti applicati il quale è registrato nell'apposito modulo MD753 "Elenco delle leggi e riferimenti normativi" relativo alla documentazione del Sistema Integrato.

6 RIFERIMENTI AGLI OBBLIGHI IN MATERIA DI CPI

A seguito della relazione di visita effettuata in data 23 giugno 2008 da parte dei VVF veniva rilasciato il certificato di prevenzione incendi, pratica numero 63902 con validità sino al 22 giugno 2011 per le attività 13/15/91 del D.M 16/02/82.

In data 25-05-2011 si è provveduto all'invio della domanda di rinnovo del CPI cui è seguito il ricevimento del nuovo CPI con validità dal 25-08-2011 al 28-08-2014 come da pratica numero 63902 protocollo 12226/PI del 25 agosto 2011.

In data 18-08-2014 è stata presentata attestazione di rinnovo, protocollata con numero 11078/63902 e rilasciata in data 19-08-2014 dal Comando Provinciale VVF di Verona con validità sino ad agosto 2019.

In data 29-07-2019 è stata presentata attestazione di rinnovo come da PEC inoltrata il giorno 01-08-2019 al comando provinciale VVF Verona.

In data 05/07/2021 è stato presentato al comando provinciale VVF Verona nuovo progetto relativo alle attività 11.2.C e 74.3.C con protocollo 100616 del 05/07/21.

Tale progetto è stato approvato dal comando provinciale VVF Verona come risulta da comunicazione via PEC numero 00112890 del 11-08-2021.

7 ASPETTI E IMPATTI AMBIENTALI

La valutazione degli aspetti ambientali, siano essi diretti o indiretti, ha lo scopo di identificare gli impatti ambientali derivanti dalle attività al fine di individuare quelli che hanno o che possono avere un significativo impatto sull'ambiente.

In particolare gli aspetti significativi analizzati da Silitex riguardano:

- Emissioni (in atmosfera e acustiche)
- Produzione rifiuti
- Inquinamento del suolo per spandimenti
- Consumi energetici
- Consumi idrici

Gli altri aspetti (ad esempio biodiversità, amianto, inquinamento luminoso) sono stati analizzati e considerati non particolarmente significativi.

Per quanto concerne le emissioni in azienda, sono presenti sedici condizionatori, nessuno di questi contiene sostanze lesive per l'ozono.

Inoltre è stato installato e messo in esercizio un impianto per aspirazione polveri dal reparto produttivo con relativo abbattitore posizionato all'esterno e relativo camino.

La valutazione di ogni singolo aspetto è formalizzata sugli appositi documenti di registrazione del Sistema di Gestione Ambientale:

MA6121 "Identificazione e valutazione degli aspetti ambientali"

MA6124 "Elenco degli aspetti ambientali diretti ed indiretti e processi coinvolti".

I dati ambientali, sono raccolti e controllati attraverso il:

MD754 "Riepilogo fonti rilevazione dati".

Aggiornamento dati anno 2023

8 PRESENTAZIONE DEI DATI

I dati relativi all'anno 2023 nei paragrafi e grafici di seguito riportati fanno riferimento al periodo dal 01-01-2023 al 31-08-2023.

9 INDICAZIONE SULLE PRINCIPALI MATERIE PRIME UTILIZZATE

Materie prime utilizzate

Materie Plastiche	utilizzo	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
PE (fusti, taniche, otri IBC)	Contenitori	93.406 kg	127.063 kg	149.814,81 kg	96.618,84 kg
Legno/ferro	Contenitori	140.961 kg	190.376 kg	258.548,08 kg	166.749,3 kg

Solventi	utilizzo	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
Alifatici denaturati	Materia prima per produzione miscele olio solvente	5.425 L	12.499 L	8.125 L	5.240 L
Alogenati		890 kg	600 kg	425 kg	274 kg

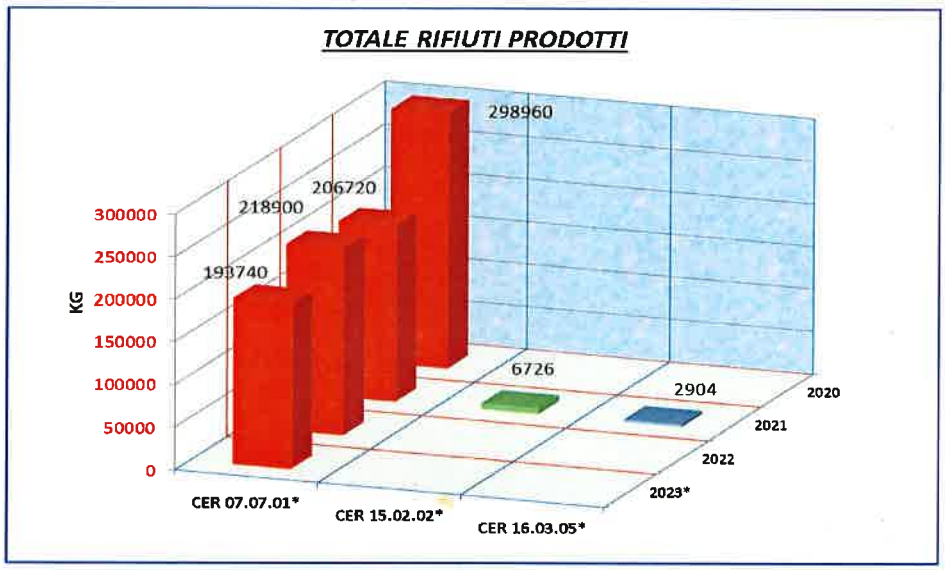
Acidi	utilizzo	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
Acido acetico	Regolazione pH delle miscele	650 kg	2.130 kg	1000 kg	600 kg

Altri materiali	utilizzo	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
Olio Diatermico	Ricambio olio impianto al bisogno	/////	/////	/////	/////
Olii di silicone	M P processo	540.860 kg	555.140 kg	518.000 kg	334.070 kg
Olii Alchilati lineari denaturati	M P processo	226.090 kg	411.820 kg	450.000 kg	290.210 kg
Olii vegetali soia	M P processo	402.500 kg	452.600 kg	287.500 kg	185.410 kg
Esteri di acidi grassi etossilati	M P processo	62.150 kg	72.500 kg	62.200 kg	40.110 kg
Alcoli etossilati	M P processo	175.462 kg	221.200 kg	158.622 kg	102.300 kg
Alcoli lineari	M P processo	269.780 kg	297.750 kg	226.000 kg	145.750 kg
Preservante (battericida a principio di Isotiazolinone in soluzione acquosa al 1,5%)	M P processo	22.675 kg	22.950 kg	23.786 kg	15.340 kg
Additivi solidi polverosi		39.367 kg	58.470 kg	40.500 kg	26.120 kg

La percentuale di prodotti pericolosi mediamente impiegata negli anni si attesta intorno al 1% rispettando il regolamento CLP (CE) numero 2020/878.

10 GESTIONE DEI RIFIUTI

Grafico 1



Il presente grafico indica la diversa incidenza dei quantitativi in kg di rifiuti suddivisi per i rispettivi codici C.E.R. prodotti per gli anni 2020, 2021, 2022 e 2023 al 31-08-2023; i codici C.E.R. con asterisco evidenziano i rifiuti pericolosi.

A partire dal 2009 un'attenta analisi dei cicli di produzione aziendale ha consentito di individuare le migliori modalità per:

- ridurre la produzione dei rifiuti;
- ridurre fortemente il ricorso a recuperatori/smaltitori privati, con contestuale implementazione dell'utilizzo del servizio pubblico di raccolta.

Tale approccio risulta pienamente conforme ai principi comunitari e nazionali in materia di gestione dei rifiuti secondo i quali si deve procedere in via prioritaria alla prevenzione della produzione del rifiuto e in subordine all'affidamento dei rifiuti prodotti al gestore del servizio pubblico.

Così facendo Silitex è stata in grado di:

- ridurre sensibilmente gli impatti ambientali;
- creare economia di scala riducendo le risorse precedentemente utilizzate per l'avvio a recupero e smaltimento dei rifiuti speciali.

Grazie agli sforzi effettuati si era riusciti ad eliminare completamente la produzione di rifiuti pericolosi sia solidi che liquidi.

I rimanenti rifiuti solidi prodotti sono assimilabili agli urbani e pertanto è stato possibile affidarli, essendo all'interno dei quantitativi concessi, al servizio pubblico di raccolta il quale non rilascia formulario.

Di conseguenza non si era più tenuti alla registrazione di tali rifiuti all'interno del registro di carico e scarico.

La stessa procedura è stata mantenuta nel tempo sino a settembre 2020.

A partire dall'ultimo trimestre 2020 si è nuovamente prodotto il rifiuto 07.07.01* "Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri" questo è stato causato da una serie di fattori:

- introduzione del magazzino fiscale, che ha permesso di avere una visione completa di tutta la giacenza. Questo ha permesso di evidenziare una notevole quantità di prodotti a base acquosa scaduti, inutilizzabili e pertanto da eliminare
- un considerevole aumento delle quantità prodotte
- un notevole aumento/diversificazione delle formulazioni al fine di arricchire la gamma di prodotti commercializzati, parte dei quali non giudicati soddisfacenti e pertanto inutilizzabili e conseguentemente si è dovuto procedere al loro smaltimento
- a seguito dell'aumento delle formulazioni si è dovuto incrementare il numero di lavaggi dei macchinari con conseguente aumento del rifiuto prodotto

da tutto ciò ne è conseguito l'incapacità da parte dell'evaporatore di trattare l'ingente quantità di prodotto e pertanto previo analisi e una volta identificato l'impianto idoneo allo smaltimento si è provveduto al conferimento del rifiuto stesso e alla eliminazione della linea dell'evaporatore.

Ciò non toglie che in linea con la politica aziendale si è fatto il possibile, a partire dal 2021, per ritornare a produzione 0 di rifiuti.

Nel corso del 2021 si è ridotta la produzione del rifiuto 07.07.01* del 27% rispetto al 2020.

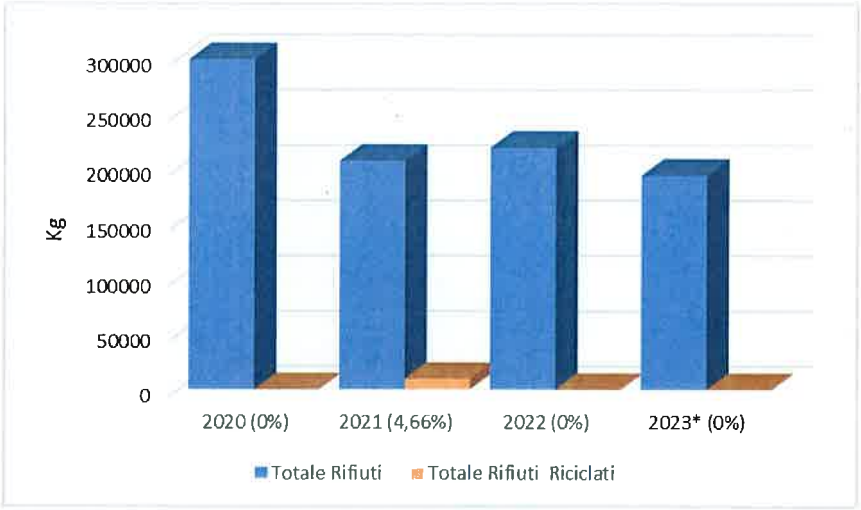
Inoltre si sono prodotti nel corso dell'anno 2021 ulteriori due rifiuti:

- 15.02.02* "Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose";
- 16.03.05* "Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose"

Nel corso del 2022 vi è stato un aumento del rifiuto 07.07.01* di circa il 6% rispetto al 2021 dovuto all'aumento della produzione.

Per l'anno in corso si sta puntando a ridurre in parte la produzione di rifiuti.

Grafico 2



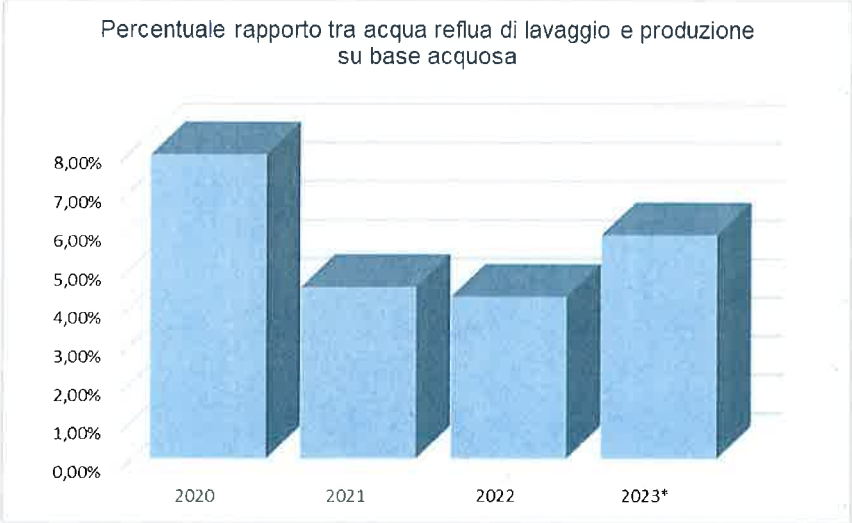
Questo grafico riporta nelle colonne di colore blu il totale dei rifiuti prodotti per anno e nelle colonne di color arancione il totale dei rifiuti riciclati per anno. I valori tra parentesi indicano le percentuali di rifiuti riciclati sul totale prodotto.

Fino a fine 2019 la produzione di rifiuti era pari a zero dal 2020 si è ricominciato, per

motivi legati all'aumento della produzione, a produrre il rifiuto "Soluzione acquose di lavaggio e acque madri" 07.07.01*. Nel 2021 si sono inseriti altri due codici mentre le acque di lavaggio risultano in diminuzione.

Nel 2022 vi è stato un leggero aumento dovuto ad un aumento della produzione. Per l'anno 2023 alla data odierna (31-08-2023) vi è un calo.

Grafico 3



Il grafico indica il rapporto tra il totale espresso in kg di rifiuto codice C.E.R 07.07.01* (soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri) sulla produzione totale su base acquosa espressa in kg rispettivamente per gli anni 2020, 2021, 2022 e 2023 al 31-08-2023.

Dal 2020 come sopra citato si è nuovamente avuta la produzione del rifiuto con una percentuale pari a 7,88%.

Nel corso del 2021 la percentuale si è ulteriormente ridotta fino a raggiungere il 4,45% (con un calo pari a 3,43 punti percentuali).

Nel corso del 2022 la percentuale si è ulteriormente ridotta fino a raggiungere il 4,20% (con un calo pari a 0,25 punti percentuali).

Per l'anno 2023 si è registrata una percentuale pari al 5,80% tale valore non è confrontabile con gli anni precedenti in quanto il valore riportato prende in considerazione i dati fino al (31-08-2023).

Come già detto l'obiettivo aziendale per i prossimi anni rimane quello di riportare a zero tale percentuale.

La gestione dei rifiuti viene effettuata in accordo al L.gs. 152/06 e s.m.i.

11 CONSUMI ENERGETICI E DI RISORSE

Le fonti energetiche utilizzate sono:

- gas metano utilizzato per il processo produttivo e per riscaldamento
- energia elettrica da rete e da fonte rinnovabile
- gasolio per autotrazione

Aggiornamento dati anno 2023

Le risorse utilizzate sono riferite all'acqua di rete e prelevata dal pozzo artesiano.

Gas metano

L'uso di gas per il reparto produttivo in questi quattro anni dal 2020 ad oggi evidenzia una diminuzione come di seguito riportato.

I dati riportati in tabella sono rilevati dalla lettura mensile del contatore.

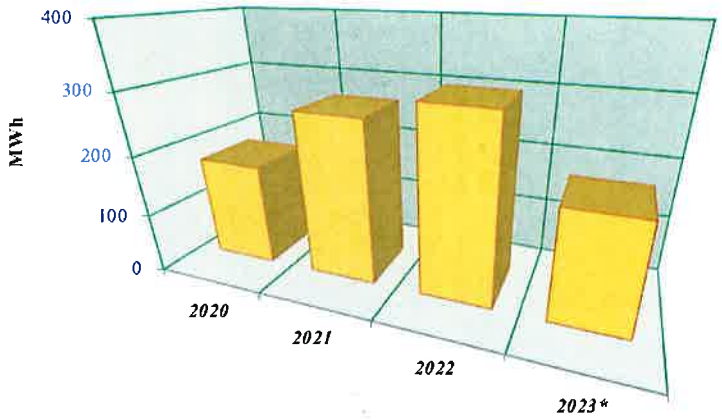
	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
Reparto uffici	3.580 m^3	4.042 m^3	3.333 m^3	2.262 m^3
Reparto produzione	66.143 m^3	65.996 m^3	61.840 m^3	41.514 m^3

I dati sono allineati negli anni, nessun commento particolare.

Energia elettrica da rete

Il dato relativo al consumo di energia elettrica è unico per i due stabili come risulta dal grafico di seguito riportato

Consumo di energia elettrica



	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
Consumo energia elettrica in MWh	172,397	272,675	303,145	183,436

Il consumo di energia elettrica dall'anno 2021 evidenzia un aumento proporzionale all'aumento della produzione.

Energia elettrica prodotta da impianto fotovoltaico

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
kWh prodotti da impianto fotovoltaico	22.000	22.000	22.000	14.500
CO_2 non prodotta in kg (per produrre un kWh si emettono mediamente 0,65 kg di CO_2)	14.300	14.300	14.300	9.425

Aggiornamento dati anno 2023

Dati allineati con le aspettative nessun commento particolare.

Gasolio per autotrazione

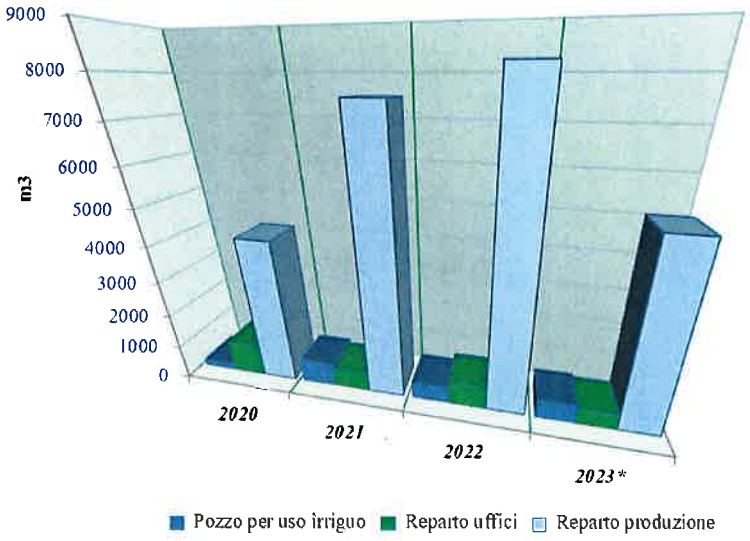
L'andamento del consumo è di seguito riportato:

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
Consumo gasolio in kg	8.723,3249	10.439,3997	11.275,3757	7.700,0594

Il consumo di gasolio per autotrazione evidenzia un aumento negli ultimi anni e tale incremento è dovuto in parte all'aumento della produzione con relativo aumento dei trasporti, in parte dovuto all'inserimento di un ulteriore mezzo aziendale per trasporto merci.

Risorse utilizzate

Consumo d'acqua d'acquedotto



	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
Pozzo per uso irriguo m^3	187	697	501	550
Reparto uffici m^3	979	573	702	461
Reparto produzione m^3	4.213	7.500	8.166	5.138

Il prelievo di acqua di pozzo è unicamente per uso irriguo.

Per quanto concerne l'utilizzo di acqua nel reparto uffici il consumo nel corso del 2021 è calato in quanto si sono individuate e bloccate le micro perdite nell'impianto.

Il reparto produttivo mostra un notevole aumento proporzionale all'aumento della produzione.

Aggiornamento dati anno 2023

La seguente tabella e il grafico indicano il TEP dei consumi energetici totali (TEP energia elettrica + TEP gas metano + TEP gasolio per autotrazione) e il consumo di acqua rapportati alla quantità complessiva lavorata in tonnellate relativi agli anni 2020, 2021, 2022 e 2023 al (31-08-23). L'unità di misura TEP indica l'equivalente di energia sviluppata in media dalla combustione di 1 tonnellata di petrolio.

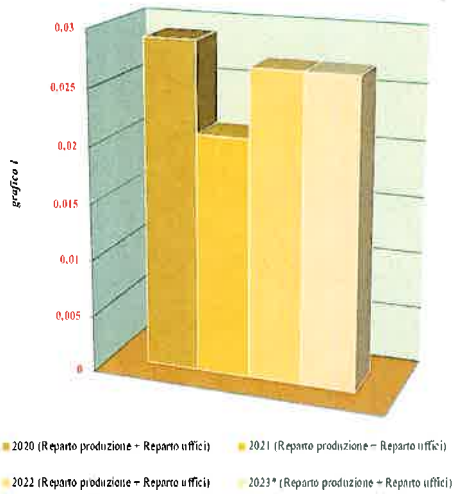
Le modalità di conversione per il calcolo del TEP sono state ricavate dalla tabella riassuntiva riportata nella Circolare MICA del 2 marzo 1992, n. 219/F.

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
PRODUZIONE TOTALE (t)	5.492,48097	6.496,296	7.626,1298	4.908,493
PRODUZIONE LAVORATA SU BASE ACQUOSA (t)	3.794,229	4.640,5275	5.206,01	3.357,53

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
TEP METANO	57,17286	57,43116	53,44186	35,89632
TEP GASOLIO	9,4212	11,2746	12,1774	8,3161
TEP ENERGIA ELETTRICA	43,09925	68,16875	75,78625	45,859
TEP TOTALE	109,69331	136,87451	141,40551	90,07142

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
TEP TOTALE/Q.TA' LAVORATA (t)	0,029	0,021	0,027	0,027
(m^3) Acqua di acquedotto /(t) lavorate su base acquosa	1,368	1,739	1,703	1,667

TEP totale/(t) quantità lavorata



(m3) Acqua di acquedotto/(t) lavorati su base acquosa

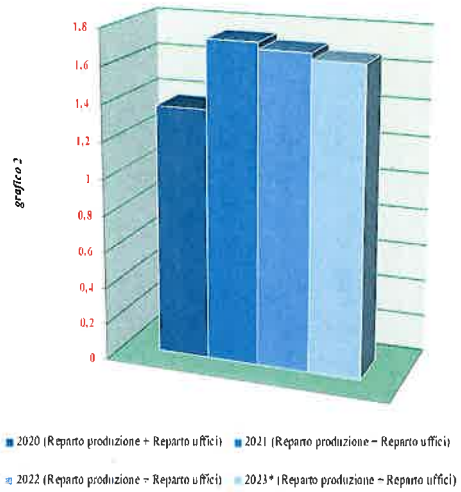


grafico 1 L'andamento del grafico evidenzia un andamento non costante.
grafico 2 L'andamento del grafico evidenzia un lieve calo nel tempo dovuto ad una ottimizzazione dei consumi.

12 INDICATORI CHIAVE

In conformità ai requisiti del Regolamento EMAS sono stati introdotti gli "indicatori chiave" che consentono una valutazione delle prestazioni ambientali di una organizzazione.
Ciascun "indicatore chiave" si compone di:

- Un dato **A** che indica il consumo/ impatto totale anno in un campo definito,
- Un dato **B** che indica la produzione totale espressa in tonnellate,
- Un dato **R** che rappresenta il rapporto **A/B**

Si considerano applicabili i seguenti indicatori chiave:

- efficienza energetica
- efficienza dei materiali
- acqua
- rifiuti
- biodiversità
- emissioni gassose di CO_2

Efficienza energetica

Per quanto concerne l'efficienza energetica il calcolo viene fatto su consumo totale di energia diretta, energia elettrica e gas metano, espressa in MWh/produzione totale espressa in tonnellate di prodotto, pertanto:

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
A (MWh)	172,397 + 749,4816	272,675+ 752,3988	303,145 + 701,5602	183,436 + 482,1805
B (produzione totale in tonnellate)	5.492,48097	6.496,296	7.626,1298	4.908,493
R= A/B	0,1678	0,1578	0,1317	0,1356

L'impianto fotovoltaico installato sul nuovo stabile nel corso del 2020, 2021 e 2022 ha prodotto: 22.000 kWh annui, mentre nel 2023 fino al 31-08-23 ha prodotto circa 14.500 kWh.

Efficienza dei materiali

Relativamente all'efficienza dei materiali il calcolo viene effettuato rapportando il «consumo annuo dei diversi materiali utilizzati» (esclusi i vettori di energia e l'acqua), espresso in tonnellate/ produzione totale espressa in tonnellate di prodotto, pertanto:

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
A (consumo dei diversi materiali utilizzati in tonnellate)	1.745,849	2.107,659	1.775,258	1.145,424
B (produzione totale in tonnellate)	5.492,48097	6.496,296	7.626,1298	4.908,493
R= A/B	0,3179	0,3244	0,2328	0,2333

Aggiornamento dati anno 2023

Acqua

Relativamente all'acqua il calcolo viene effettuato rapportando i m^3 totali / produzione totale espressa in tonnellate di prodotto, pertanto:

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
A (m^3 acqua)	5.192	8.073	8.868	5.599
B (produzione totale in tonnellate)	5.492,48097	6.496,296	7.626,1298	4.908,493
R= A/B	0,945	1,243	1,163	1,141

Rifiuti

Relativamente ai rifiuti il calcolo viene effettuato rapportando i rifiuti pericolosi in tonnellate/ produzione totale espressa in tonnellate di prodotto, pertanto:

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
A (totale rifiuti pericolosi in tonnellate)	298,96	216,350	218,9	193,740
B (produzione totale in tonnellate)	5.492,48097	6.496,296	7.626,1298	4.908,493
R= A/B	0,05	0,03	0,029	0,039

Tali dati relativi ai rifiuti sono spiegati in dettaglio al paragrafo 10.

Biodiversità

Relativamente alla biodiversità il calcolo viene effettuato rapportando i m^2 superficie edificata-anno / N° dipendenti, pertanto:

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
A (m^2 superficie edificata/anno)	2.950	2.950	2.950	2.950
B (N° dipendenti)	22	24	26	26
R= A/B	134,091	122,917	113,461	113,461

I risultati emersi sono giudicati non significativi.

Emissioni gassose di CO_2

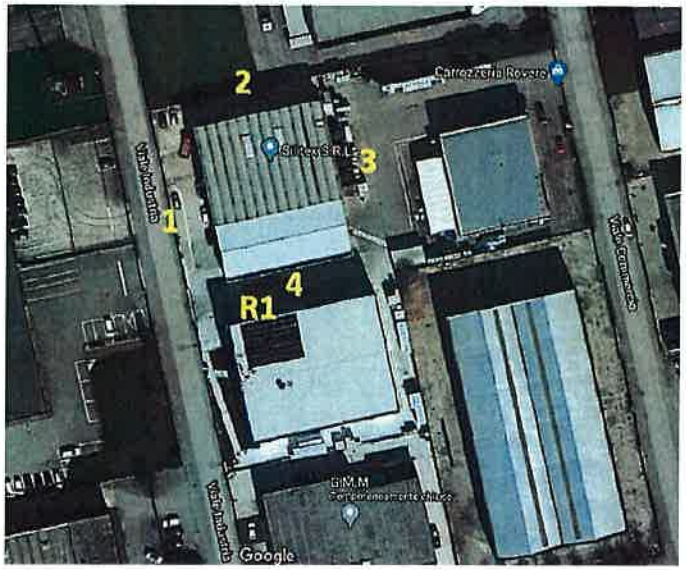
Relativamente alle emissioni gassose di CO_2 si considerano le emissioni delle caldaie rapportate alla quantità di prodotto, (la combustione di 1 metro cubo di metano produce 1,8 kg di CO_2) pertanto:

	2020	2021	2022	2023* (31-08-23)
A (tonnellate di CO_2 emesse)	125,5014	126,0684	117,3114	78,7968
B (produzione totale in tonnellate)	5.492,48097	6.496,296	7.626,1298	4.908,493
R= A/B	0,023	0,018	0,015	0,016

I risultati emersi sono giudicati non significativi.

13 CONSIDERAZIONI AMBIENTALI SULLO STATO DEL SUOLO DELLE EMISSIONI SONORE E SUI FORNITORI

Si è provveduto alla effettuazione della rilevazione delle emissioni sonore in data 22 luglio 2020 con i risultati di seguito riportati:



N°	Valore di riferimento	Posizioni	$L_{eq(A)}$ arrotondato a 0,5	Limiti*			
				I	E	Q	Zonizzazione
0	Calibrazione	Verifica iniziale	114	70	65	67	Aree prevalentemente industriali
1	L_a	Lato ovest	58,0	70	65	67	Aree prevalentemente industriali
2	L_a	Lato nord	59,0	70	65	67	Aree prevalentemente industriali
3	L_a	Lato est	58,5	70	65	67	Aree prevalentemente industriali
4	L_a	Lato sud	59,0	70	65	67	Aree prevalentemente industriali
R1	L_a	Misura al recettore	58,0	70	65	67	Aree prevalentemente industriali
0	Calibrazione	Verifica finale	114	70	65	67	Aree prevalentemente industriali

* limiti *D.M. 14 novembre 1997* (I=immissione, E=emissione, Q=qualità)

Conclusioni

Dalle misure effettuate risulta che l'attività oggetto del monitoraggio non supera i limiti attualmente stabiliti dalla normativa vigente in nessun punto.

In particolare, per tutte le postazioni di misura i valori di immissione rispettano quelli del Piano di Zonizzazione Acustica adottato dal Comune in cui insiste la ditta per il periodo diurno della classe V – Aree prevalentemente industriali.

Inoltre, dalle misure effettuate risulta che l'attività oggetto del monitoraggio non supera il valore limite differenziale diurno.

SUOLO: lo stato del suolo relativo ad entrambi i capannoni componenti il nostro sito non presenta contaminazioni in quanto lo stabile di Viale Industria è di primo insediamento produttivo e la nostra attività non ha prodotto contaminazioni del suolo; lo stabile di Viale Commercio era precedentemente adibito a produzione alimentare e pertanto vi è una sufficiente confidenza del fatto che il suolo non sia stato contaminato.

Il suolo su cui è stato realizzato il nuovo capannone in precedenza era area agricola, inoltre è stato effettuato carotaggio per verificare lo stato del suolo dal quale è emerso che non risultano inquinamenti e che il terreno è conforme come risulta dalle relazioni specifiche.

FORNITORI: l'azienda progetta, sviluppa e formula i propri prodotti.

Tale attività prevede una stretta collaborazione tra Ricerca & Sviluppo e l'Ufficio Acquisti al fine di individuare quei possibili fornitori che oltre alla qualità del prodotto fornito dimostrino una sensibilità alle tematiche ambientali in linea con la nostra politica.

14 OBIETTIVI IN CORSO DELL'ANNO 2022 E RISULTATI RAGGIUNTI AL 31-08-2023

PROGRAMMA AMBIENTALE 2022	Analisi Raggiungimento
Cercare di diminuire la produzione di rifiuti pericolosi, per l'esercizio 2022 con un calo di almeno il 20% sulle quantità prodotte nel 2021.	*L'indice R sulla produzione di rifiuti rimane costante nel 2022 rispetto al 2021.* *Obiettivo non raggiunto.*
Posizionamento di una nuova caldaia con potenza superiore a 700 kW.	*Obiettivo sarà completato nel corso del 2023.*
Realizzazione ampliamento magazzino con nuovo ricovero muletti	*Obiettivo non raggiunto, verrà riproposto nel lungo periodo.*
Realizzazione di una nuova area adibita alla produzione di prodotti idonei al settore alimentare (soggetto a normativa HACCP)	*Tale obiettivo verrà ripreso nel 2023.*
Smaltimento di tutti i materiali obsoleti.	*In collaborazione con il laboratorio interno si è testata la possibilità di impiegare tali materiali in alcune formulazioni di prodotti finiti al fine di*

Aggiornamento dati anno 2023

	evitare lo smaltimento. ***Questo sarà concluso entro il 2024.***
In fase di progettazione si è sviluppato un prodotto linea Fisiorex (Fisiorex 2022) con minore impatto ambientale (diminuzione di prodotti/MP di origine petrolifera)	***Il prodotto è già stato testato ed è in fase di commercializzazione.***

PROGRAMMA AMBIENTALE 2023	Analisi Raggiungimento al 31-08-2023
Cercare di diminuire la produzione di rifiuti pericolosi, per l'esercizio 2023 rispetto all'anno 2022.	***Al momento tale obiettivo è stato raggiunto in quanto la produzione di tali rifiuti è stata ridotta di circa il 11,5%.***
Posizionamento di una nuova caldaia con potenza superiore a 700 kW.	***In fase di attuazione.***
Realizzazione ampliamento magazzino con nuovo ricovero muletti	***Attualmente è stato sospeso l'ampliamento del magazzino.*** ***Il ricovero muletti sarà realizzato in concomitanza con i lavori relativi al posizionamento della nuova caldaia.***
Realizzazione di una nuova area adibita alla produzione di prodotti idonei al settore alimentare (soggetto a normativa HACCP)	***Tale obiettivo è in fase di definizione.*** ***Allo stato attuale la zona è stata identificata e liberata in modo da potere realizzare le opere strutturali necessarie.***
Procedere alla installazione di pannelli fotovoltaici per altri 80 kWh in aggiunta dei 20 kWh già installati.	***Tale obiettivo è in fase di definizione.***

	PROGRAMMA AMBIENTALE 2024	OBIETTIVO RESPONSABILE SCADENZA	PARAMETRI E INDICATORI DI CONTROLLO	RISORSE
1	Arrivare ad una produzione pari a zero di rifiuti pericolosi.	Produzione zero di rifiuti pericolosi grazie ad una attenta valutazione e studio dei prodotti utilizzati e dei processi produttivi. Responsabile: Direzione – RA – Responsabile Ricerca & Sviluppo Scadenza: 31/12/2024	Quantità di rifiuti pericolosi smaltiti nell'anno.	Ottimizzazione ulteriore degli impianti con un costo al momento non quantificabile.

Aggiornamento dati anno 2023

2	Posizionamento di due/tre silos interni da 20.000/25.000 litri nel capannone, zona produzione, per stoccaggio prodotto finito.	Ridurre la movimentazione dei muletti con IBC e quindi minimizzare eventuali spandimenti al suolo. Responsabile: Direzione - RA Scadenza: 31/12/2024	Acquisto e messa in opera.	Per l'acquisto, la messa in opera e l'installazione delle opere complementari si ipotizza un costo di circa 30.000,00 €. Da confermarsi a consuntivo.
3	A livello progettuale si punta alla realizzazione di prodotti ad impatto zero verso l'ambiente (diminuzione di prodotti/MP di origine petrolifera) linea Fisiorex (prodotto FISIOREX 250) con impatto ambientale inferiore al 10%.	Eliminare dalle formulazioni destinate ai depuratori tutti gli inquinanti derivati dagli idrocarburi. Responsabile: Ricerca & Sviluppo Scadenza: 31/12/2024	Sviluppo del piano di progetto MD831	Tempo dedicato dal Responsabile Laboratorio
4	Procedere alla installazione di pannelli fotovoltaici per altri 20 kWh nello stabile viale Commercio.	Riduzione dei consumi energetici visibili tramite apposite check list. Responsabile: Direzione Scadenza: 31/12/2024	Presentazione domanda agli enti competenti, acquisto e messa in opera.	Si ipotizza un costo di circa € 25.000,00-30.000,00 da confermare a consuntivo.